



ASSOCIAZIONE ORNICOLTORI SALERNITANI
(affiliata alla FOI ONLUS) a.o.salernitana@gmail.com

ERRATA CORRIGE

**OGGETTO: 1 MOSTRA ORNITOLOGICA INTERNAZIONALE CITTÀ DI SALERNO.
DIMENSIONI STAND.**

Ad integrazione e correzione di quanto rappresentato nella mail inviata lo scorso mese di maggio -che si allega per comodità di consultazione-, è appena il caso di precisare che **le dimensioni dello Stand per la 1 MOSTRA ORNITOLOGICA INTERNAZIONALE CITTÀ DI SALERNO sono di 12 mq (4x3)** e non di 4mq come erroneamente scritto nella citata mail.

Tanto si teneva a chiarire, sicuro che a codeste ditte, che vantano una notevole esperienza nel settore ed hanno partecipato a Mostre allestite in ogni luogo della Penisola non è sfuggito *il lapsus calami* di cui, ancora una volta, me ne faccio ammenda.

L'occasione mi è gradita per salutarvi cordialmente, in attesa di farlo personalmente a Salerno in occasione dell'evento.

SALERNO 2 LUGLIO 2015-

Dr. Giovanni VIRGILI